电动骨组织手术系统技术参数

1. **设备技术参数要求：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 货物名称 | 招标规格 | 单位 | 数量 |
| 1 | 主机 | 1、动力系统整体要求：可以用于开展脊柱微创手术以及脊柱开放手术中对骨组织磨削，截骨处理。  2、主机微电脑控制系统，能智能识别接入手柄、脚踏并自动设定最佳参数；具备连接故障诊断功能，液晶屏显示；脚踏具备无级调速功能、IPX8防水等级。 | 台 | 1 |
| 2 | 手柄 | 1、用于椎间孔镜手术的手柄，转速≥28000r/min，可高压灭菌。  2、用于开放手术的电机，转速≥58000r/min，可高温灭菌。重量：≤140g（不含线缆），磨钻手柄，手柄内注水水冷结构，长时间使用，手柄不发热。 | 支 | 2 |
| 3 | 椎间孔镜磨钻 | 1、具有金刚砂球形和不锈钢切削刃球形两种，刀具具有单手推拉自锁限深调节功能，调节范围≥20mm，刀头工作转速≥28000r/min。  2、往复磨钻,柱形刀头设计,刀头往复运动磨除骨组织,不损伤神经。具有单手推拉自锁限深调节功能，调节范围≥20mm，刀头工作转速≥28000r/min  3、往复半刃刀头，刀头往复运动磨除骨组织,刀头一半有刃，一半是光滑柱面，具有单手推拉自锁限深调节，调节范围≥20mm，刀头工作转速≥28000r/min。  4、往复扁平刃磨头，刀头扁平状，往复运动磨除骨组织,可以紧贴神经操作，刀具往复运动磨除骨组织，刀头工作转速≥28000r/min。 | 支 | 5 |
| 4 | 开放与UBE磨钻 | 1、一体式磨钻，磨钻头与刀杆一体化设计，刀杆杆径≤4mm，转速≥58000r/min。  2、一体化带保护鞘高速金刚砂磨钻头，磨钻头前端具备折弯结构，转速≥58000r/min。  3、一体式往复磨钻头，柱状磨钻头，往复式磨削，转速≥58000r/min。  4、一体式往复楔形刀头，扁平状刀头，往复式磨削，刀头一边有刃，一边平滑无刃，转速≥58000r/min。  5、一体式往复磨头，柱形刀头设计（半刃）,刀头往复运动，刀头转速≥58000r/min。  6、动力骨刀，片状刀头，前后往复运动，刀头齿部长度≥6mm。  7、环形动力骨刀，环形中空状刀头，左右往复运动，刀头齿部长度≥6mm。  8、电动终板刨，可以用以融合手术时处理终板软骨。 | 支 | 8 |

**二、配套耗材：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名称 | 规格 | 预计三年使用量 |
| 孔镜用一次性无菌金刚砂磨头 | 刀杆长度290、315mm | 3 |
| 孔镜用一次性无菌切削刃磨头 | 刀杆长度290、315mm | 3 |
| 孔镜下一次性无菌柱状全刃往复磨头 | 刀杆长度290、315mm | 3 |
| 开放UBE用一次性无菌金刚砂磨头 | 刀头直径1.0-5.0mm多个型号 | 5 |
| 开放UBE用一次性无菌切削刃磨头 | 刀头直径1.0-5.0mm多个型号 | 150 |
| 开放UBE用一次性无菌小折弯护鞘磨头 | 刀头直径3.5mm | 3 |
| 开放UBE用一次性无菌动力骨刀 | 刀头长度9mm | 3 |

**三、售后服务要求：**

|  |  |
| --- | --- |
| **序号** | **具体要求** |
| 1 | 整机质保不少于三年。 |
| 2 | 提供全年原厂7\*24小时技术支持，软件系统终身免费升级（提供承诺函）。 |
| 3 | 安装调试后完成进行性能验证，并提供验证报告。 |
| ★4 | 质保期外易损件需报价，如不报价视为免费赠送。质保期外维修、检测、升级等均免上门服务费（提供承诺函）。 |
| 5 | 故障报修响应时间≤0.5小时，接到维护电话2小时抵达现场，如需返厂维修，需提供备用机（提供承诺函）。 |
| 6 | 服务期内每年开展至少一次免费检测、校准，并提供检测、校准报告（提供承诺函）。 |