**透析水处理设备技术参数要求**

1. **产水量：**

3000L/H（25℃）。水质符合AAMI透析用水标准；符合国家YY0572-2015血液透析和相关治疗用水标准，内毒素≦0.03EU/ml（提供相关检测报告）；系统设计满足YY0793-2010行业标准。

1. **设备具体配置要求：**
   1. ※全自动**变频**源水加压系统一套；
   2. 全自动砂滤罐一套；
   3. 全自动活性炭罐一套；
   4. 全自动软化器一套；
   5. 软水平衡桶采用卫生级密闭设计，安装空气过滤器，筒体镜面不锈钢材质；
   6. 双级反渗透主机一套，膜系统采用8040膜元件6支；
   7. ※结构设计软水平衡桶与反渗透及控制系统高度集成一体化；
   8. 微电脑控制器及人机触控界面采用施耐德品牌；
   9. ★非接触式热销毒系统一套 ；
2. **控制系统要求：**
3. 设备系统要求具有自我诊断、运行检测、状态控制、测量显示、文字提示、指示灯显示及实时报警功能。
4. 全自动控制功能，根据系统参数中的设定时间机器会自动启停和间隔运行，可根据用水时间进行个性化设制；
5. 系统通过多项菜单选项设置，应满足不同的系统运行要求，同时内置集成的PLC控制器、减少控制的中间环节，使控制系统运行安全可靠。
6. 设备控制系统应采用法国施耐德高清真彩触摸屏显示，开放型参数设置，可方便的预置和修改菜单中的各项参数；具有中文（或英文）显示菜单、多级菜单式选项操作，系统具有高稳定，高可靠，抗干扰，全数字化运行的特点。
7. 设备可同时监测源水、一级产水、二级产水的电导率测量值。
8. 具有休息功能，自动用高纯度反渗水对一、二级反渗透膜组及输送管路进行大流量间隔冲洗，彻底抑制细菌/内毒素滋生；
9. 控制系统面板上应配以流程图形式配以指示灯，实时跟踪显示系统的运行 状态，使工作人员对系统的运行了如指掌。
10. 故障信息的记录和存储功能，将机器各元件的运作情况和报警记录并存储，方便操作人员查询。
11. 系统具有缺相、短路、接地、电机过流、过载等保护功能。
12. **设备性能要求：**
13. 控制系统应由自动/手动控制系统，可一键转换。
14. 全自动源水恒压供水系统提供稳定压力的同时，大大增加了预处理的反洗、再生效果。
15. ※智能排废功能：设备依据纯水电导率的高低，实现一、二级反渗水过滤 系统废水的排放，此项技术比国外水处理的靠控制流量来控制废水的排放，更为先进，更为合理，真正达到节水的目的，保证透析水的质量（提供节水节电专利）。
16. 设备具有全自动程控消毒功能，在该模式下，可对系统RO膜进行清洗、消毒，使被污染后的RO膜迅速恢复其性能；同时，实现对系统内部及外部管路全部清冼消毒，使以往复杂的工作变得简单易行。在消毒加药时，采用吸入式的方式，避免操作人员打开水箱造成污染，而且更易操作。
17. 设备应具有完善的低压保护功能：系统设置了源水无水保护功能；一、二级泵低压保护功能；在制水过程全程检测，对系统进行安全保护，自动停机。
18. 设备的双级系统中任一级均可单独工作，如其中任何一级系统出现故障，另一级也可继续正常工作。
19. 具备监测夜间漏水自动关断功能，对于设备的安全运行起到有效保证。

**5、热消毒系统：**

1.具备一键启动（附带密码保护）自动消毒功能及消毒时间记录。

2.须具备全自动/手动定时热冲洗、消毒功能，采用密码总控制方式，保证消毒过程安全。

3.热消毒须采用在线管路电磁加热方式，加热器不与处理水直接接触；无死腔设计。

4.热消毒温度：设备末端温度≥85℃，并可调整；设备回水温度与出口温度差≤5℃。

5、输水管路须采用316不锈钢管材，能够满足管路热消毒需要。