脱水机技术参数

一、设备技术要求：

1.脱水缸数量≥2个，可独立运行，每缸容量≥200个包埋盒，可同时处理包埋盒数量≥400个；

2.试剂瓶和蜡缸均具备最低和最高液位设计；

3.每个脱水缸均具备≥2个液位传感器。低位液位传感器，可监测双样品篮液位；高位传感器具备风险触发监测功能。

4.具备试剂瓶与连接点准确对接声音提示及确认功能。

5.具备磁力搅拌功能，≥2个，每个脱水缸1个磁力搅拌器。

6.石蜡缸：≥4个，蜡缸容量 ≥3.9L; 蜡缸温度：50℃~71℃。蜡缸间需气流相同，压力相同。

**二、售后服务要求：**

|  |  |
| --- | --- |
| **序号** | **具体要求** |
| 1 | 整机质保不少于三年。 |
| 2 | 提供全年原厂7\*24小时技术支持，软件系统终身免费升级（提供承诺函）。 |
| 3 | 安装调试后完成进行性能验证，并提供验证报告。 |
| ★4 | 质保期外易损件需报价，如不报价视为免费赠送。质保期外维修、检测、升级等均免上门服务费（提供承诺函）。 |
| 5 | 故障报修响应时间≤0.5小时，接到维护电话2小时抵达现场，如需返厂维修，需提供备用机（提供承诺函）。 |
| 6 | 服务期内每年开展至少一次免费检测、校准，并提供检测、校准报告（提供承诺函）。 |