**一、项目：**

**高频电刀+氩气刀 1把**

**高频电刀 1把**

**二、技术要求：**

**1****、高频电刀+氩气刀技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 货物名称 |  | 主要参数、技术规格 |
| 高频电刀+APC氩气刀 | 高频电刀 | 1、基本功能：具备内镜专用切割模式包括ENDO CUT I 及Q功能，可通接奥林巴斯及潘太克斯内镜；并可行内镜EMR、ESD、ERCP治疗，具有内镜下止血功能及十二指肠乳头切开功能；具有电压、电弧和输出调节功能；开机自检功能等。 |
| 2、模块式设计：具备单极模块、双极模块，内镜氩气模块。 |
| 3、单极模块部分： |
| 1）切割功率0～200W 电凝功率0～120W |
| 2）具备专用切割模式：即ENDO CUT I、ENDO CUT Q，分别为十二指肠乳头切开和内镜治疗切除专用程序； |
| 3）机器可根据阻抗的变化自动调节输出功率，并具有各种智能化的调节技术：电压调节、电弧调节、输出功率调节等。 |
| 4）切割模式≥3种：自动切割ENDO CUT I ③ENDO CUT Q |
| 5）电凝输出模式≥2种：柔和电凝；强力电凝 |
| 4、双极模块部分： |
| 1）双极电凝输出功率：0～120Ｗ可调，8档效果可调，峰值电压190Vp |
| 2）启动方式：脚控或自动启动 |
| 氩气刀 | 1）内镜下氩气流量0.1～2.4升／分钟，可调； |
| 2）具备有器械自动识别功能，即插即用； |
| 3）具有氩气流量输出的监测系统及电极末端压力自动恒定系统 |
| 4）治疗软管必需具有色环标记，且为可重复使用耐高温高压消毒，并有多种喷口方向的软管可供选择； |
| 5）具备专用的电弧测试器，以测定软管是否完好。 |

**2、高频电刀技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 货物名称 | 主要参数、技术规格 |
| 高频电刀 | 1、基本功能：具备内镜专用切割模式包括ENDO CUT I 及Q功能，可通接奥林巴斯及潘太克斯内镜；并可行内镜EMR、ESD、ERCP治疗，具有内镜下止血功能及十二指肠乳头切开功能；具有电压、电弧和输出调节功能；开机自检功能等。 |
| 2、模块式设计：具备单极模块、双极模块，内镜氩气模块。 |
| 3、单极模块部分： |
| 1）切割功率0～200W 电凝功率0～120W |
| 2）具备专用切割模式：即ENDO CUT I、ENDO CUT Q，分别为十二指肠乳头切开和内镜治疗切除专用程序； |
| 3）机器可根据阻抗的变化自动调节输出功率，并具有各种智能化的调节技术：电压调节、电弧调节、输出功率调节等。 |
| 4）切割模式≥3种：自动切割ENDO CUT I ③ENDO CUT Q |
| 5）电凝输出模式≥2种：柔和电凝；强力电凝 |
| 4、双极模块部分： |
| 1）双极电凝输出功率：0～120Ｗ可调，8档效果可调，峰值电压190Vp |
| 2）启动方式：脚控或自动启动 |
| 其他 | 1）具有开机自检功能。 |
| 2）中性电极系统回路监测功能。 |
| 3）具有最小功率输出控制系统和功率峰值补偿系统。 |
| 4）具有程序存储和程序控制功能，方便医生、护士操作使用。 |
| 5）具备高频电刀、氩气刀等硬件和软件升级功能。 |
| 6）具有高频泄漏和时间限制检测系统。 |
| 7）具有远程诊断功能，能自动存储错误代码，并显示错误信息。 |