**超高清摄像系统内镜技术要求**

**一、原生高清摄像主机一套**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **技术参数** | **技术要求** |
| \*1 | 原生高清摄像系统 | FULL HD |
| \*2 | 图像传感器 | 1/3 CMOS |
| \*3 | CMOS传感器像素按16：9排列 | 1920\*1080 |
| 4 | 视频输出格式 | 1920\*1080 |
| 5 | 视频扫描方式 | 逐行扫描 |
| 6 | 摄像头整合齐焦光学变焦镜头或电子变焦 | 2倍光学变焦，调焦范围14.24-28mm  3倍数码变焦 |
| 7 | 信躁比 | 63dB |
| \*8 | 摄像头遥控功能 | 摄像头四个遥控按键，可调节设置包括亮度设置、饱和度、白平衡、清晰度、边缘锐利、对比度，手术模式转换等主机菜单所有功能（遥控按键可根据用户习惯任意编程更改） |
| **\*9** | 包含13种以上专业手术模式含三种自定义模式选择 | 耳鼻喉科硬性内窥镜、腹腔镜、妇科、泌尿科硬性内窥镜、泌尿科软性内窥镜、关节镜、纤维内窥镜、神经科、心脏科模式等10种手术模式外加3种自定义模式。 |
| 10 | 兼容性 | 系统兼容不同类型内窥镜，如腹腔镜，关节镜，电切镜，宫腔镜、纤维软镜等 |
| 11 | 摄像头 | 摄像头可接不同品牌光学试管镜，导连线≥4m，操作简单方便.镜头装备双重锁定装置。 |
| 12 | 主机输出 | 16：9全高清模式 |
| 13 | 高清标识 | 摄像头及摄像主机上均带有高清标识：Full HD |
| \*14 | 摄像系统安全标准 | 摄像主机及摄像头都满足 CF一类认证 |
| \*15 | 具有MIS-BUS影像管理系统 | 可通过摄像头对配套光源，主机，远程控制 |
| 16 | 具有图像亮度增强调节功能 | 11级可调 |
| 17 | 具有对比度调节功能 | 11级可调 |
| 18 | 具有边缘锐利度调节功能 | 11级可调 |
| 19 | 具有饱和度调节功能 | 11级可调 |
| 20 | 视频信号输出 | 4组全高清输出信号输出端口：两组DVI-D输出端口; 两组HD-SDI输出端口，S-视频输出端口，BNC视频输出端口（复合视频/CVBS信号） |

**二、LED光源一台**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **技术参数** | **技术要求** |
| \*1 | 光源类型LED | 是 |
| \*2 | 灯泡使用寿命 | 〉20000小时(使用寿命为氙灯光源40倍) 。 |
| 3 | 色温 | ≥6000K |
| 4 | 通用光纤/导光束 | 兼容各品牌所有2.0-5.0mm直径的光纤 |
| \*5 | 面板LCD显示屏，可联动MIS-BUS遥控控制功能 | 可数字化显示亮度等级，可控制亮度调节（或通过摄像头遥控） |
| 6 | 最大照度 | ＞1800000Lx |
| 7 | 面板一键切换低功耗模式 | 面板一键切换5%亮度低功耗模式，降低能耗 |

**三、医用等级全高清液晶显示器**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **技术参数** | **技术要求** |
| \*1 | 显示器类别 | 医用等级全高清液晶显示器 |
| \*2 | 尺寸 | ≥26寸 |
| 3 | 分辨率 | ≥1920\*1080 |
| \*4 | 信号输入方式 | 具有S-VIDEO、C-VIDE模拟信号及VGA、HD-SDI、DVI等数字接口 |
| 5 | 手术模式选择 | 监视器具有多种手术模式选择，如腹腔镜，关节镜，电切镜等 |
| 6 | 画面 | 具有画中画，画上画，画外画多种分屏显示功能 |
| 7 | 参数 | 可按照偏好设置画面的RGB、Gamma、亮度、对比度等 |
| 8 | 响应时间 | ＜８m |
| 9 | 视角范围 | 178度 |
| 10 | 视频图像处理技术 | 10bit |
| 11 | 图像输入输出 | 图像输入输出具有S-VIDEO、C-VIDEO、RGB模拟信号及VGA、HD-SDI、DVI等数字接口，具有光纤输入接口，可支持远距离传输高质量图像 |

**四、高清光学试管量根**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **技术参数** | **技术要求** |
| 1 | 原装进口鼻内镜，耳镜各一根 | 视角0度、30度镜子 |
| 2 | 可浸泡、气熏和高温高压消毒 | 可高温高压消毒2000次以上 |
| 3 | 蓝宝石末端镜面 | 高防刮伤水平 |
| 4 | 原装进口生产，接缝处均为激光金属焊接 | 耐反复高温高压 |