**环氧乙烷气体监测仪招标技术规格**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **设备名称** |  |  |  |
| 环氧乙烷气体监测仪 |  |  |  |
| 技术指标及功能要求 |  |
| 1.制造商： | 原装进口 |
| 2.功能： | 能够对环氧乙烷气体进行实时监测，浓度超标报警。 |
| 3.尺寸重量： | 192mm x 120mm x 70mm 0.9kg |
| 4.工作方式： | 壁挂式 |
| 5.检测方式： | 电化学，吸入弥散化学气体后电解形成离子态检测 |
| 6.LCD屏幕： | LCD显示屏，显示当前气体浓度值，且可显示工程模式参数 |
| 7.报警方式： | 报警器内置，非与主机连接的外置方式，声、光两种报警方式 |
| 8.工作量程 | 0-50ppm，0-100ppm（可选） |
| 9.最低监测浓度 | ≤0.01ppm |
| 10.传感器寿命 | ＞24个月  |
| 11.传感器结构 | 防爆压铸铝柱状传感器，独立式机构，可便捷更换，无需拆卸主机 |
| 12.供电电压 | 220V 50Hz 1PH |
| 13.外壳材料 | 高聚合物烯类合成树脂，附带可更换传感器的后盖 |
| 14.响应时间 | ＜20s |
| 15.工作温度： | -20℃—+50℃ |
| 16.数据存储与传输 | 配置数据传输功能，标配数据传输接口，可导出监测数据至PC终端，赠送数据线 |
| 17.外置操作按键 | 外置按钮≥4，可实现零点校准，量程设置，功能测试、报警阈值调整等功能 |
| 18.售后服务要求： | 1、整机保修不少于2年，提供终身定期预防性维护保养次数，每年不少于3次； |
|  | 2、提供完整的使用手册及说明书一式两份，安装时院方验收； |
|  | 3、请详细说明设备易损配件及配套耗材、器械的价格，验收合格后10年内保证供应，如不提供，视为免费供应； |
|  | 4、免费提供人员培训； |
|  | 5、提供相同型号产品在安徽省内三级医院用户清单； |
|  | 6、招标文件、投标人投标响应提供的技术参数和英文原版Datasheet翻译件（进口设备）作为设备验收的依据。 |