**高频电刀及氩气刀技术参数及配置要求**

**一、总体要求：**

数量要求：高频电刀2台、氩气刀1台（另含高频电刀1台）

**二、主要功能：**

**（一）高频电刀：**

**1、**基本功能：具备内镜专用切割模式包括ENDO CUT I 及Q功能，可通接奥林巴斯及潘太克斯内镜；并可行内镜EMR、ESD、ERCP治疗，具有内镜下止血功能及十二指肠乳头切开功能；具有电压、电弧和输出调节功能；开机自检功能等。

**2、**模块式设计：具备单极模块、双极模块，内镜氩气模块。

**3、**单极模块部分：

 1）切割功率0～200W 电凝功率0～120W

2）具备专用切割模式：即ENDO CUT I、ENDO CUT Q，分别为十二指肠乳头切开和内镜治疗切除专用程序；

3）机器可根据阻抗的变化自动调节输出功率，并具有各种智能化的调节技术：电压调节、电弧调节、输出功率调节等。

4）切割模式≥3种：➀自动切割 ➁ENDO CUT I ③ENDO CUT Q

5）电凝输出模式≥2种：➀柔和电凝；➁强力电凝

**4、**双极模块部分：

1）双极电凝输出功率：0～120Ｗ 可调，8档效果可调，峰值电压190Vp

2）启动方式：脚控或自动启动

**（二）氩气刀：**

1）内镜下氩气流量0.1～2.4升／分钟，可调；

2）具备有器械自动识别功能，即插即用；

3）具有氩气流量输出的监测系统及电极末端压力自动恒定系统

4）治疗软管必需具有色环标记，且为可重复使用耐高温高压消毒，并有多种喷口方向的软管可供选择；

 5）具备专用的电弧测试器，以测定软管是否完好。

**（三）其它：**

1）具有开机自检功能。

2）中性电极系统回路监测功能。

3）具有最小功率输出控制系统和功率峰值补偿系统。

4）具有程序存储和程序控制功能，方便医生、护士操作使用。

5）具备高频电刀、氩气刀等硬件和软件升级功能。

6）具有高频泄漏和时间限制检测系统。

7）具有远程诊断功能，能自动存储错误代码，并显示错误信息。