空压机系统招标项目：

1、螺杆式空压机一台（国际/国内知名品牌），处理风量≥3.50Nm3/min，采用工频运行。

2、管道过滤器3只；

3、储气罐1只；

4、一年内备品备件：进气过滤器芯1只、油过滤器芯1只、油分离器芯1只，润滑油18升。

5、空压机系统管道安装。

**一、供货范围：**

计划采购压缩空气系统一套。

空压机，喷油螺杆压缩机，1台；

**二、空压机技术要求：**

1、空压机，固定式喷油螺杆压缩机，1台

流量≥3.50Nm3 /min，

额定排气压力8.0bar，380V，22Kw

2、主管路油水过滤器，1只

入口压力8bar

额定处理量3.80Nm3 /min

**过滤精度1微米**

油雾含量不超过1mg/m3

附带自动排污阀。

3、高级除油过滤器，1只

入口压力8bar

额定处理量3.8Nm3 /min

**过滤精度0.01微米**

油雾含量不超过0.01mg/m3

附带自动排污阀。

4、超高效除油过滤器，1只

入口压力8bar

额定处理量3.80Nm3 /min

**过滤精度0.01微米**

油雾含量不超过0.001mg/m3

附带自动排污阀。

5、储气罐，1只

不锈钢304材质，压力8bar， 0.6m3

6、空压机管道安装：

含：1寸不锈钢管10米，6分不锈钢管50米，1寸不锈钢球阀2只，及安装连接不锈钢五金件若干

执行的标准规范：

产品标准按国家标准制造，设备制作安装时应满足（不仅限于）以下标准、设计制造规范：

1）《空气压缩站设计规范》 GB50029-2014

2）《固定式压力容器安全技术监察规程》TSGR0004-2009

真空泵系统招标项目：

1、真空泵一台，处理气量≥5.0 m3/min。

2、一年内备品备件，如机械密封1套、密封件修包1套、轴承修包1套。

3、负责就地安装，管道改造（10米）及成套设备内部连接管道、法兰、球阀等（304不锈钢材质）包含在设备招标价格内。

| **招标要求** |
| --- |
| **一、设备名称及数量：** 真空泵1台 |
| **二、设备技术参数：** |
| **（1）真空泵** |
| 1、类型：水环式真空泵 |
| 2、国际/国内知名品牌 |
| 3、流量：≥300 m3/h， |
| 4、极限真空度（abs）：33mbar |
| 5、电机类型：380V ± 10% 3ph 50Hz |
| 6、电机功率（50Hz）：11kw左右，防爆电机 |
| 7、转速：1450r/min |
| 8、噪音值：不高于85 db（A） |
| 9、叶轮：304，轴2CR13,机封、轴承（知名进口品牌） |
| 10、气液分离器：304，带可视液位 |
| 11、就地控制柜：1只，防爆 |
| 12、真空泵应高效节能、噪音低、振动小、维护方便、长寿命、可靠性高、控制系统完善。 |

备注：1. 设备所需配套疏水阀、管道、安全阀、仪表等均由厂方提供并安装到位。2. 设备厂家需至少提供招标设备在两家药品生产企业或医院使用情况供设备调研使用。3. 设备厂方需负责原有旧设备的拆除清理工作。